

Première partie :

EXERCICE N°1 :

Relier par une flèche.

Bureau d'étude		Etablissement du planning et la lancement de la fabrication
Bureau de méthode		Conception technique du produit
Bureau de lancement		Etablissement des documents préparatoires a la fabrication qui précise la modalité d'exécution.

EXERCICE N°2:

Les éléments des coûts de production d'un produit P selon les trois processus de fabrication sont regroupés dans le tableau suivant pour une période donnée :

Désignation	Coût fixe total	Coût variable unitaire
A l'unité	30000 D	120 D
Discontinue	45000 D	80 D
Continue	60000 D	60 D

Le directeur commercial pense qu'il est possible d'écouler sur le marché 1000 unités.

Travail à faire :

- Déterminez pour chaque type de processus le coût de production global et unitaire.
- Quel est dans ce cas le processus le plus intéressant ?
- Trouver à partir de quel volume de production annuel est –il profitable d'utilisé chaque processus de fabrication ?



Deuxième partie :

L'entreprise « **Staf** » fabrique deux produits « P1 » et « P2 » à partir d'une matière première « N » dans deux ateliers.

A- Le service technique vous fournit les renseignements ci-dessous relatifs aux heures de travail par unité et par atelier :

Produits	Atelier fabrication	Atelier finition
Produit P1	2h	1h30mn
Produit P2	1h	2h
<i>Capacité maximale mensuelle</i>	7000h	9000h

- 1- Exprimer les contraintes mensuelles sous forme d'inéquation.
- 2- Un client demande : 2000unités de P1 et 3500unités de P2.
 - a- Peut-elle accepter cette commande ?
 - b- Si non, quelles sont les solutions possibles ?
- 3- L'entreprise a choisi la sous-traitance et elle a reçu les offres suivantes.

	Sous-traitant 1	Sous-traitant 2	Sous-traitant 3
Coût unitaire de P2	19 D	21 D	19 D
Délai de livraison	20 jours	22 jours	24 jours

Sachant que l'entreprise préfère le délai de livraison le plus court si la différence de coût ne dépasse pas 2D par unité de P2. Quel est le sous-traitant à choisir ?



B- Au cours du mois de septembre l'entreprise « **Staf** » a décidé de produire un nouveau produit P3 tel qu'une unité de produit « **P3** » nécessite 2 pièces de **A** et une pièce de **B**.

1- Formuler la combinaison technique de produit « **P3** ».

2- Pour satisfaire une commande de 100 unités de P3 l'entreprise est hésitée entre deux possibilités :

- Acheter les composantes.
- Produire les composantes dans ses ateliers.

Possibilité n°1 : Acheter les composantes

Coût d'achat d'une pièce de « A » : 15D

Coût d'achat d'une pièce de « B » : 12D

Possibilité n°2 : Produire les composantes dans ses ateliers.

Le coût de production unitaire est respectivement de 14D et 13D pour « A » et « B ».

Travail à faire :

- a) Calculer la quantité des composantes « A » et « B » nécessaires pour satisfaire la commande.
- b) Calculer le coût de production de 100 unités de P3 sachant que pour les deux cas les frais d'assemblages seront de 25D par unité :
 - selon la possibilité n°1.
 - selon la possibilité n°2.
- c) Quelle est la possibilité à choisir ?

